

MONT.EL Group, gruppo specializzato nella progettazione e costruzione di cablaggi, apparecchiature elettroniche e sensori, è un network di aziende operanti nell'outsourcing evoluto e in grado di fornire un prodotto completo, progettato in co-engineering o eseguito su disegno del cliente, secondo criteri di alta qualità, efficienza, precisione e massima affidabilità.

Il network MONT.EL Group si avvale della professionalità, dell'esperienza e della competenza di sei aziende, quattro in Italia: MONT.EL (cablaggi), Intea (progettazione e realizzazione di apparecchiature elettroniche di comando e di controllo), Euroswitch (sensori di livello, pressione, temperatura e rotazione), Ame (apparecchiature elettriche) e due in Romania: SIRE (cablaggi, assemblaggi elettromeccanici) e TECHTRON (apparecchiature elettroniche).

THE GROUP'S STRENGTHS

The MONT.EL Group specializes in the design and manufacture of wiring systems, electric / electronic equipment and sensors. It is a fully integrated network of companies supplying advanced outsourcing services, that can offer a complete product, which is co-engineered or made to customer specification, and features superior quality, efficiency, accuracy and maximum reliability.

The MONT.EL Group relies on the professional skill, know-how and expertise of the six member companies. Four are based in Italy - MONT.EL (wiring systems), Intea (design and production of electronic control equipment), Euroswitch (level, pressure, temperature and rotation sensors), and Ame (electrical equipment) and two in Romania - SIRE (wiring systems and electro-mechanical assemblies) and TECHTRON (electronic equipment).



**INTEA
ENGINEERING**

Tecnologie elettroniche applicate
Applied electronic technologies

Via Chiusure, 32
25057 Sale Marasino (BS) Italy
Tel. +39 030 9824406 - Fax +39 030 9824407
e-mail: info@inteaengineering.it
www.inteaengineering.it

Tecnologie elettroniche applicate
Applied electronic technologies



**INTEA
ENGINEERING**

tecnologie elettroniche applicate
applied electronic technologies



la mission

Intea, che ha sede a Sale Marasino, una delle più suggestive località del lago d'Iseo, opera dal 1998 nella progettazione e nella produzione di apparecchiature elettroniche di comando e di controllo sviluppate con le più moderne tecnologie.

L'azienda ha orientato la sua attività nella soluzione di problemi specifici per i vari settori industriali - seguendo la richiesta di una supply-chain che va dal co-engineering (ODM) al manufacturing (EMS) -, e nella realizzazione di sinergie per offrire non un solo componente, ma un prodotto finito ed un servizio di alta integrazione con il cliente.

Uno dei maggiori punti di forza di Intea è la capacità di fornire prodotti completi, semplici o estremamente sofisticati, adatti alle esigenze sia delle piccolo-medie imprese sia delle grandi aziende, comunque connotati da elevata qualità e da totale sicurezza.



OUR MISSION

Intea, based in Sale Marasino, one of the prettiest towns on the banks of Lake Iseo, has designed and built electronic drive and control equipment since 1998, developed using cutting-edge technology.

The company provides a full range of solutions for various areas of industry, to meet the demands of the entire supply chain, from co-engineering (ODM) to manufacturing (EMS). We work alongside our customers so that we can supply them with all-round solutions - not just single components - as well as an efficient service.

One of Intea's strengths is its ability to supply complete products - both simple and highly sophisticated - for small/medium-size businesses as well as large companies, for which superior quality and complete safety are mandatory.



il cliente al centro



Intea è in grado di progettare interamente l'idea del cliente trasformandola, in tempi rapidi e con massima flessibilità, in un prodotto vincente.

La divisione interna Ricerca & Sviluppo è dedicata alla messa a punto di schede elettroniche con caratteristiche espressamente indicate dai clienti per settori che spaziano dall'elettrodomestico e dal condizionamento all'agricoltura, dalle applicazioni motociclistiche a quelle industriali. Per ciascun settore esiste qui la possibilità di andare oltre il modello standard e di trovare un prodotto completo nell'hardware, software, inclusi cablaggi e sensori di propria produzione, nonché la gestione di servizi di design estetico, di prototipazione rapida e stampaggio materie plastiche, perfettamente calibrati sulle proprie necessità. A cominciare dalla raccolta di richieste per giungere alla validazione del progetto e allo start-up produttivo, l'approccio dei professionisti di Intea è diretto alla collaborazione totale con i clienti, creando così quel valore aggiunto che accompagna ogni fase del processo.

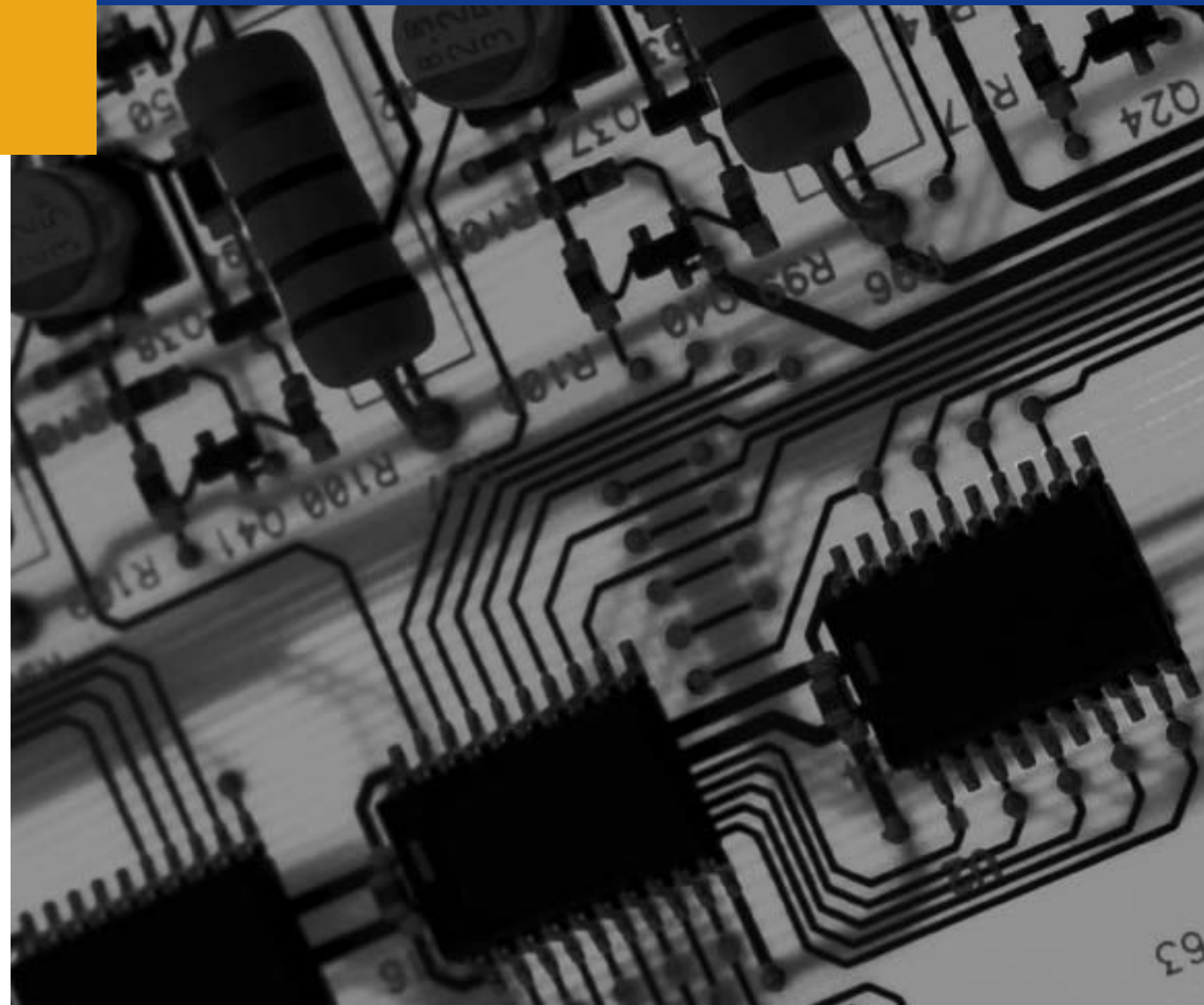
CUSTOMER-ORIENTED APPROACH

Intea has the capability to "engineer" the customer's idea and convert it quickly and flexibly into a winning product.

The company's own Research & Development division is dedicated to designing electronic boards based on the customer's specifications, for many different sectors, including electric household appliances, air-conditioning systems, farming machinery, motorcycles and industrial applications. In each area we can go beyond the standard product and develop a product complete with all the necessary hardware and software, including wiring and sensors. We also provide aesthetic design, rapid prototyping and plastic moulding services. Intea's team of professionals takes on board the customer's needs, validates the project and launches production, working in close cooperation to create added value at all stages of the process.



tecnologie elettroniche applicate
applied electronic technologies

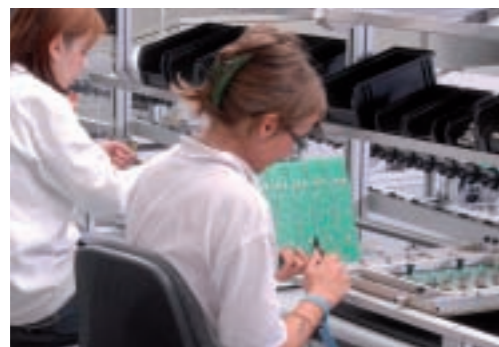


qualità, affidabilità, innovazione

Tutta la produzione di Intea è concepita nel segno di un'innovazione tecnologica, che si pone sul mercato coniugandosi al rispetto della normativa internazionale e delle prerogative ambientali.

L'azienda ha ottenuto da anni la Certificazione di Qualità UNI EN ISO 9001-2000, che ne riconosce l'eccellenza del sistema e la qualità dei prodotti.

Di particolare rilievo, assieme ai laboratori di progettazione e di controllo qualità, sono i sistemi produttivi fortemente automatizzati, che si articolano in quattro aree: montaggio SMT, montaggio di componenti PTH, saldatura a rifusione e ad onda, collaudo In-Circuit e funzionale. Al montaggio SMT sono dedicate due linee automatiche di ultima generazione, alimentate da componenti alloggiati in magazzini automatici verticali. Il montaggio dei componenti tradizionali è invece eseguito in isole di lavoro servite da linee gestite con codici a barre di identificazione automatica delle schede lavorate. Il collaudo elettrico finale è realizzato mediante sistemi automatici In-Circuit e test di tipo elettrico funzionale.



QUALITY, RELIABILITY AND INNOVATION
Intea's entire production is based on technological innovation, in full compliance with international standards and environmental protection requirements.

The company received UNI EN ISO 9001-2000 Quality Certification several years ago, proof of the excellence of its system and the quality of its products.

Intea uses fully automated production systems operating in four areas: SMT assembly, PTH assembly, reflow and wave soldering, and in-circuit and functional testing.

Two fully automated new-generation lines are dedicated to the assembly of SMT components fed by automated storage racks.

PTH components are assembled on work islands fed by conveyors with barcode detectors that identify the boards automatically. Final electrical testing is carried out using best-in-class in-circuit and functional test systems.

tecnologie elettroniche applicate
applied electronic technologies



mont.el group

