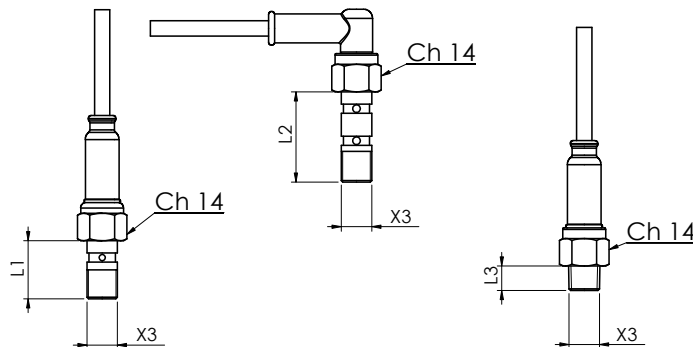
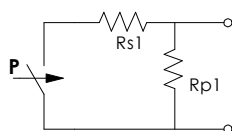




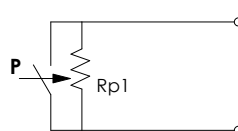
● Filetti (X3) Threads (X3)	L1mm	L2mm	L3mm
M8x0,75 <i>M8x0,75</i>	-	-	8
M8x1 <i>M8x1</i>	16,8	-	-
M10x1 <i>M10x1</i>	19	29,5	8
M10x1,25 <i>M10x1,25</i>	21	31,5	-
1/8" Gas conico <i>1/8" Gas conical</i>	-	-	8
1/8" NPT <i>1/8" NPT</i>	-	-	8
3/8"-24 UNF-2A <i>3/8"-24 UNF-2A</i>	24	-	-
7/16"-24 UNS-2A <i>7/16"-24 UNS-2A</i>	24	-	-

Corpo Case	Acciaio zincato (a richiesta inox) <i>Zinc plated steel (stainless steel on request)</i>
Contatti elettrici Electric contact	Argentati <i>Silver Plated</i>
Condizione elettrica Contact	NA (a richiesta N.C.) <i>NO (on request N.C.)</i>
Max tensione commutabile Max switched voltage	24 Vcc
Carico resistivo Resistive load	21 (12 Vdc)VA
Max temperatura fluido Max fluid temperature	80°C

Max pressione sicurezza Overpressure limit	350 bar
Campo di intervento Intervention point	2.5 - 5.5bar 0.5 - 3.5 bar
Tipo di azionamento Action type	1B
Membrana Diaphragm	EPDM (liquido freni), NBR <i>(olio idraulico)</i> <i>EPDM (brake liquid), NBR (hydraulic oil)</i>
Connessioni elettriche Electrical connections	Cablato a richiesta <i>Wired on request</i>

ON BOARD DIAGNOSTIC CIRCUIT


Altri sistemi di protezione supplementare a richiesta

LINE BREAK DETECTION CIRCUIT


Others possible supplementary functions on request

I crescenti standard di sicurezza richiesti per i veicoli hanno conseguentemente aumentato le esigenze anche per i relativi componenti, come gli interruttori dei freni. Connettori difettosi o danneggiati, cortocircuiti e interruzioni nei cavi di collegamento devono essere riconoscibili dall'elettronica di bordo. Tale capacità diagnostica si ottiene installando un resistore nell'interruttore idraulico del freno. I resistori sono integrati nel corpo, in modo che gli interruttori rimangano conformi IP e non sia necessario ulteriore spazio per la diagnostica aggiuntiva.

Contattare i nostri servizi commerciali per maggiori informazioni sulle versioni disponibili

The increasingly higher safety standards required for vehicles have consequently increased the demands on related components, such as brake switches.

Faulty or damaged connectors, short circuits and interruptions in the connection cables must be recognizable by the on-board electronics. This diagnostic capability is obtained by installing a resistor in the brake switch. The resistors are integrated into the housing, so the switches remain IP-compliant and no additional diagnostic space is required.

Please contact our Customer service for further information on the versions available.