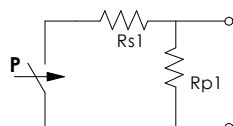


● Gewinde (X3) Threads (X3)	L1mm	L2mm	L3mm
M8x0,75 M8x0,75	-	-	8
M8x1 M8x1	16,8	-	-
M10x1 M10x1	19	29,5	8
M10x1,25 M10x1,25	21	31,5	-
1/8" Gas conico 1/8" Gas conical	-	-	8
1/8" NPT 1/8" NPT	-	-	8
3/8"-24 UNF-2A 3/8"-24 UNF-2A	24	-	-
7/16"-24 UNS-2A 7/16"-24 UNS-2A	24	-	-

Gehäuse Case	Verzinkter Stahl (auf Anfrage Edelstahl) Zinc plated steel (stainless steel on request)
Elektrische Kontakte Electric contact	Versilbert Silver Plated
Elektrischer Zustand Contact	NO (auf Anfrage NC) NO (on request N.C.)
Max. Schaltspannung Max switched voltage	24 VDC 24 Vcc
Resistive Last Resistive load	21 (12 VDC) VA 21 (12 Vdc)VA
Max. Fluidtemperatur Max fluid temperature	80°C

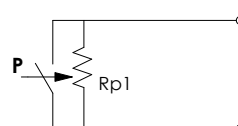
Max. Sicherheitsdruck Overpressure limit	350 bar
Schaltbereich Intervention point	2.5 - 5.5bar 0.5 - 3.5 bar
Art des Antriebs Action type	1B
Membran Diaphragm	EPDM CH (Bremsflüssigkeit), NBR (Hydrauliköl) EPDM (brake liquid), NBR (hydraulic oil)
Elektrische Anschlüsse Electrical connections	Verkabelung auf Anfrage Wired on request

ON BOARD DIAGNOSTIC CIRCUIT



Weitere zusätzliche Schutzsysteme auf Anfrage

LINE BREAK DETECTION CIRCUIT



Others possible supplementary functions on request

Die immer höheren Sicherheitsstandards, die an Motorräder und Freizeitfahrzeuge gestellt werden, haben auch die Anforderungen an die betreffenden Komponenten wie Bremsschalter erhöht. Fehlerhafte oder beschädigte Stecker, Kurzschlüsse oder Unterbrechungen in Anschlusskabeln müssen von der Bordelektronik erkannt werden können. Diese diagnostische Fähigkeit wird durch die Installation eines Widerstands in den hydraulischen Bremsschaltern erzielt. Die Widerstände werden so in das Gehäuse eingebaut, dass die Schalter IP-konform bleiben und die hinzugefügte Diagnostik keinen zusätzlichen Raum einnimmt.

Wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung für mehr Informationen über die verfügbaren Versionen

The increasingly higher safety standards required for vehicles have consequently increased the demands on related components, such as brake switches.

Faulty or damaged connectors, short circuits and interruptions in the connection cables must be recognizable by the on-board electronics. This diagnostic capability is obtained by installing a resistor in the brake switch. The resistors are integrated into the housing, so the switches remain IP-compliant and no additional diagnostic space is required.

Please contact our Customer service for further information on the versions available.